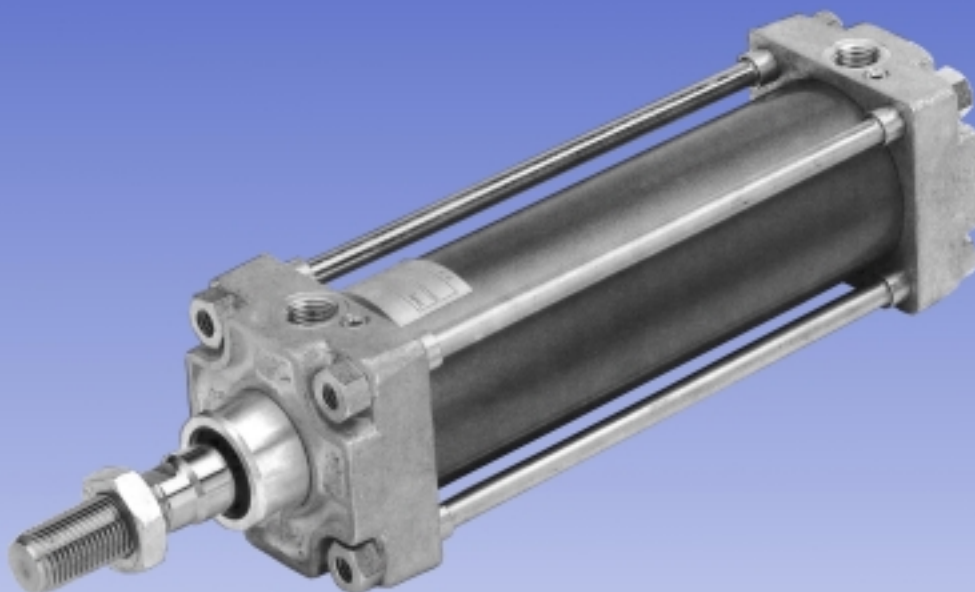


CILINDRI PNEUMATICI CNOMO

Cnomo pneumatic cylinders



Serie **CN**

FLUIDO SISTEM S.r.l.

Via Nicomede Bianchi, 61/3 - 10146 TORINO (Italy)
Tel. +39 011.797.322 - 011.797.420 / Fax +39 011.797.412
E-mail: fluidosistem@mclink.it - Web: www.fluidosistem.it

CILINDRI PNEUMATICI A NORME CNOMO

CNOMO PNEUMATIC CYLINDERS

CARATTERISTICHE TECNICHE / TECHNICAL FEATURES

Testate del cilindro

Realizzate in Anticorodal (UNI 3571) stampato a caldo, trattato e bonificato con limite minimo di snervamento di 25 kg/mm². Le testate sono dimensionate in modo da conservare le medesime dimensioni d'ingombro con o senza ammortizzatore incorporato. Nei cilindri con ammortizzatore le testate incorporano anche le viti di regolazione a spillo. La posizione delle bocche d'ingresso assicura senza ostacoli il flusso dell'aria compressa. La testata porta una sede che permette una tenuta statica mediante O-RING e realizza un perfetto centraggio e allineamento.

Tiranti

I tiranti sono in acciaio C 40 trafilati a freddo con limite minimo di snervamento di 40 kg/mm². Filettature di estremità rullate.

Pistone

Il pistone è costruito in Anticorodal. Tutti i pistoni sono provvisti di un anello «a pattino» che non solo riduce l'attrito, ma aumenta notevolmente la resistenza all'usura.

Stelo

Lo stelo è costruito in acciaio C 43 trafilato a freddo con limite minimo di snervamento di 40 kg/mm². Il riporto di cromo duro e la successiva rettifica, con tolleranza ISO f7, garantiscono una superficie resistente a danneggiamenti e una prolungata durata delle guarnizioni. Le filettature (B) degli steli normalmente vengono fornite con passo metrico, su richiesta altre filettature.

Canna del cilindro

La canna del cilindro è realizzata con tubo di alluminio in lega 6063 T832 anodizzata dura.

Guarnizioni

Tutte le guarnizioni sono realizzate in gomma nitrilica resistente alle sostanze normalmente presenti nei circuiti pneumatici. Il campo di temperatura è compreso tra -10°C e +80°C. Per temperature superiori sono fornibili guarnizioni in VITON.

Filettature bocche d'ingresso

Filettatura standard G (gas).

Ammortizzatori

I codoli di ammortizzamento sono realizzati in Anticorodal trattati tramite indurimento superficiale e rettificati ottenendo così un'usura pressoché nulla sull'anello smorzatore, garantendo inoltre un costante smorzamento anche nella fase intermedia di frenatura.

Cylinder head

They are on Anticorodal (UNI 3571) painted, treated and hardened with minimum yield point of 25 Kg/mm²

The heads are dimensionated to keep the same overall size with or without incorporated shock observer. In the cylinder with shock observer the heads also incorporate damping adjustment pins.

The position of inlet assure without any difficulty the flux of compressed air. The head has a seat that allow a static seal with an O-RING and give it a perfect centering and alignment.

Tie rod

The rods are in steel C43 cold-drawn with a minimum yield point of 40 Kg/mm². Threads end are rolling

Piston

The piston is built in Anticorodal.

All the piston have a ring that reduce the friction and increase the strength for the wear.

Rod

The rod is built in steel C43 cold-drawn with a minimum yield point of 40 Kg/mm². The coat of hard chrome and its following grinding, with allowance ISO f7 warrant a strong surface from damages and warrant a long life of seals.

Threads of the rod (B) are normally provided with metric step, but if you want we can provide other thread.

Cylinder barrel

The cylinder barrel is realized on aluminium 6063 T832 hard anodized.

Gasket

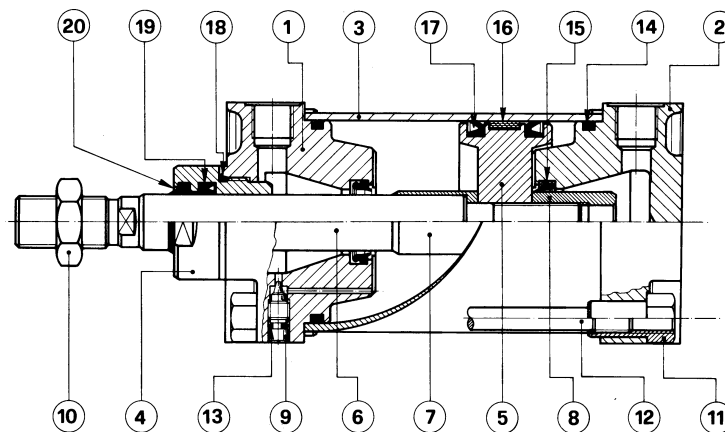
All the gaskets are realized in nitrilic rubber. They resist of substances that are normally in pneumatic circuit. The temperature field is included on -10°C and +80°C. For higher temperatures there are VITON gasket.

Thread of inlet

Standard thread G (gas).

Damper

Tangs of amortizing are realized on Anticorodal. They have an hard surface to obtain less wear on the damper ring. Besides they warrant also a camper in the stage of baking.



1	Testata anteriore Front head	6	Stelo Rod	11	Dado tirante Tie rod nut	16	Pattino guida pistone Guide ring
2	Testata posteriore Rear head	7	Ammortizzatore anteriore Front damper	12	Tirante Tie rod	17	Guarnizione pistone, canna Piston seal
3	Canna Cylinder barrel	8	Ammortizzatore posteriore Rear damper	13	Guarniz. spillo reg. amm Gasket	18	Guarnizione bussola, testata Gasket
4	Bussola guida stelo Pilot boss	9	Spillo reg. ammortizz. Damper adjusting screw	14	Guarnizione canna testata Gasket	19	Guarnizione bussola, stelo Rod seal
5	Pistone Piston	10	Dado stelo Nut	15	Guarnizione ammortizz. Gasket	20	Raschiatore Wiper

CILINDRI PNEUMATICI A NORME CNOMO

CNOMO PNEUMATIC CYLINDERS

CARATTERISTICHE TECNICHE / TECHNICAL FEATURES

FLUIDO FLUID	aria compressa filtrata con o senza lubrificazione filtered compressed air either with or without lubrication
PRESSIONE DI LAVORO MAX MAX WORKING PRESSURE	10 bar
TEMPERATURA D'ESERCIZIO WORKING TEMPERATURE	-10 ÷ +80 °C
MATERIALI / MATERIALS	Testate / Heads : lega di alluminio / aluminium alloy Pistone / Piston : lega di alluminio / aluminium alloy Steli / Rod : acciaio cromato / chromium - plated steel Canna / Barrel : lega di alluminio anodizzata / anodized aluminium alloy
GUARNIZIONI GASKET	per funzionamento con o senza lubrificazione in speciale elastomero a base di NBR for running either with or without lubrication built up with a special NBR elastomer

Sezione utile per il calcolo della forza del cilindro cm² (stelo semplice)

Usable section in order to calculate the cylinder force cm² (simple rod)

	25	32	40	50	63	80	100	125	160	200
Spinta	4.9	8	12.5	19.6	31.1	50.2	78.5	122.7	201	314
Tiro	3.7	6.9	10	17	27.3	46.4	71.4	115.6	188.5	301.6

Sezione utile per il calcolo della forza del cilindro cm² (stelo passante)

Usable section in order to calculate the cylinder force cm² (through rod)

	25	32	40	50	63	80	100	125	160	200
Spinta	3.7	6.9	10	17	27.3	46.4	71.4	115.6	188.5	301.6
Tiro										

Corse standard mm. / Standard strokes

Ø \ CORSA	25	50	75	100	125	150	200	250	300	400	500
25	•	•	•	•	•	•	•	•			
32	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
40	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
50	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
63	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
80	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
100	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Corse di ammortizzamento

Damping strokes

Alesaggio Bore	Stelo Rod	Lunghezza amm. Damper Length
Ø mm.	Ø mm.	mm.
25	12	20
32	12	20
40	18	22
50	18	28
63	22	32
80	22	32
100	30	34
125	30	34
160	40	40
200	40	40

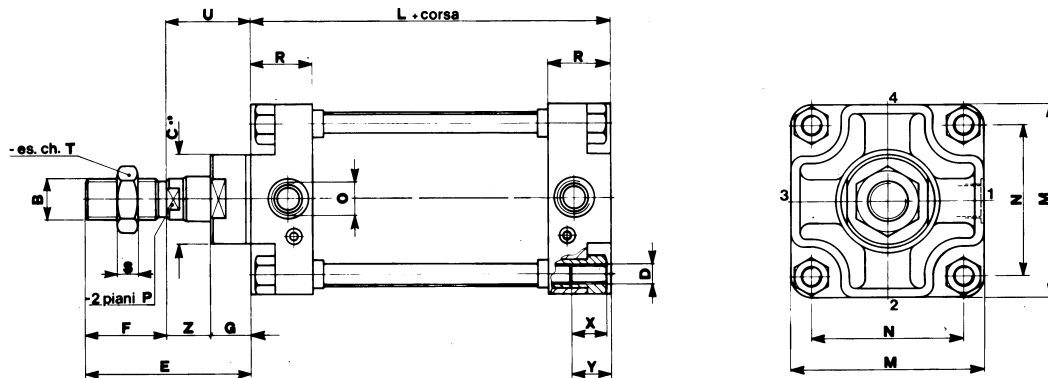
CILINDRI PNEUMATICI A NORME CNOMO

CNOMO PNEUMATIC CYLINDERS

DIMENSIONI D'INGOMBRO / OVERALL SIZE

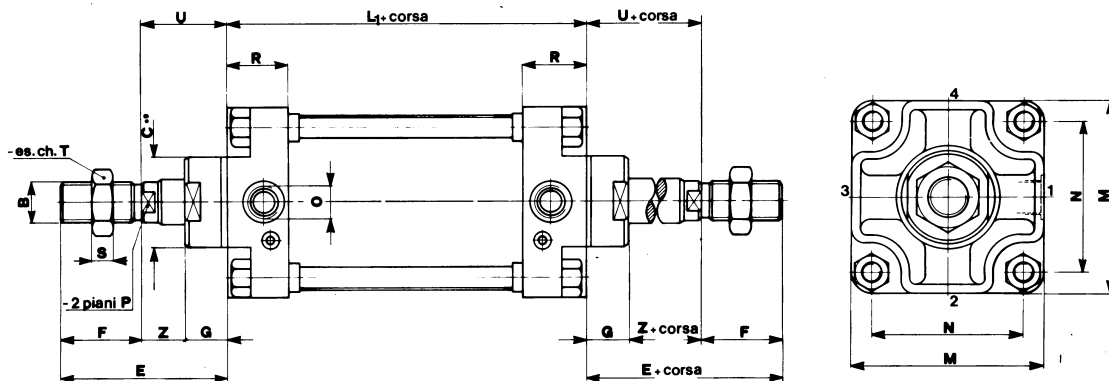
STELO SEMPLICE (versione base tipo B – CNOMO 06.07.02)

SIMPLE ROD (basic version type B – CNOMO 06.07.02)



STELO PASSANTE (versione base tipo KB – CNOMO 06.07.03)

THROUGH ROD (basic version type KB – CNOMO 06.07.03)



DIM. \ Ø	25	32	40	50	63	80	100	125	160	200
Ø stelo* / rod*	12	12	18	18	22	22	30	30	40	40
Ø B	M 10x1.5	M 10x1.5	M 16x1.5	M 16x1.5	M 20x1.5	M 20x1.5	M 27x2	M 27x2	M 36x2	M 36x2
Ø C e9	25	25	32	32	45	45	55	55	65	65
Ø D	M6	M6	M6	M8	M8	M10	M10	M12	M16	M16
E	45	45	70	70	85	85	110	110	135	135
F	20	20	36	36	46	46	63	63	85	85
G	15	15	15	15	20	20	20	20	25	25
L	80	80	110	110	125	125	145	145	180	180
L1	90	90	129	129	143	143	164	164	200	200
M	40	45	52	65	75	95	115	140	180	220
N	28	33	40	49	59	75	90	110	140	175
Ø O	1/8"	1/8"	1/4"	1/4"	3/8"	3/8"	1/2"	1/2"	3/4"	3/4"
P	8	8	13	13	17	17	22	22	32	32
R	16	16	25	25	31	31	36	36	45	45
S	6	6	8	8	9	9	12	12	14	14
T	17	17	24	24	30	30	41	41	54	54
U	25	25	34	34	39	39	47	47	50	50
Z	10	10	19	19	19	19	27	27	25	25
X	11	11	11	13	16	16	20	19	26	26
Y	12.5	12.5	13	14.5	18	18.5	21.5	22	29	29

* Su richiesta è possibile fornire i cilindri con steli maggiorati / On request it is possible to order cylinders with oversize rod.

NB. Ammortizzamento standard in pos. 1 / Damping adjustment pins is normally on position 1

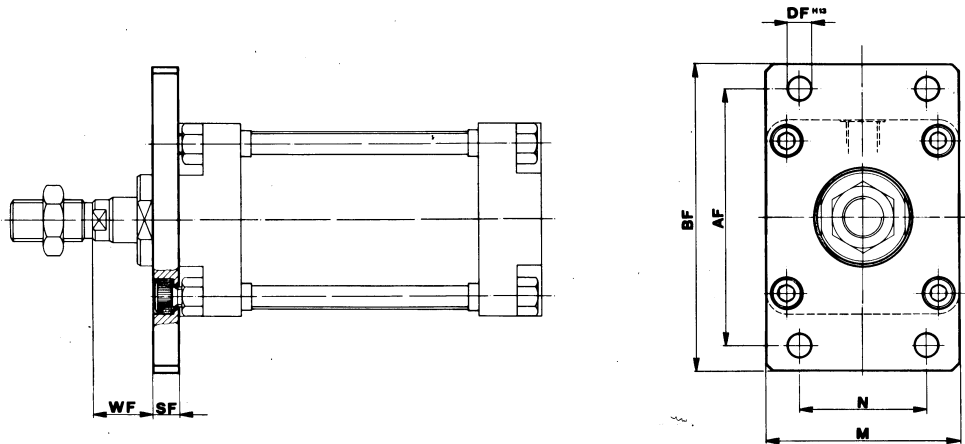
CILINDRI PNEUMATICI A NORME CNOMO

CNOMO PNEUMATIC CYLINDERS

DIMENSIONI D'INGOMBRO / OVERALL SIZE

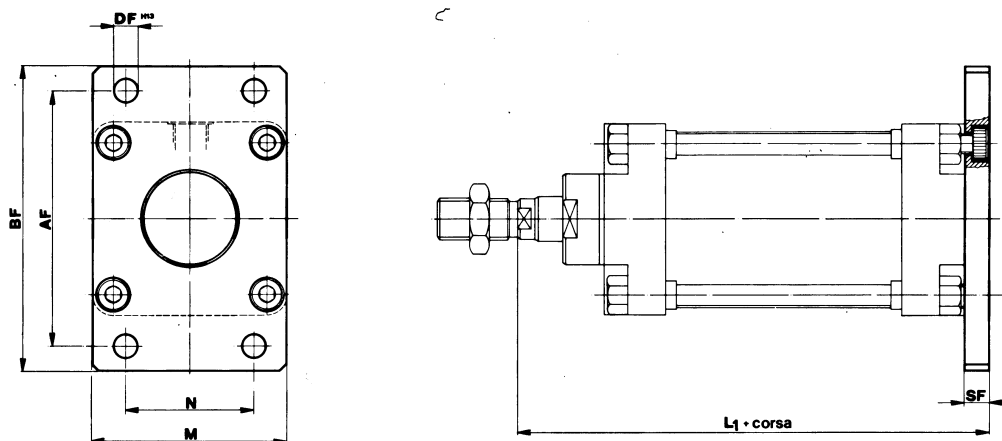
FLANGIA ANTERIORE (fissaggio tipo FA – CNOMO 06.07.04)

FRONT FLANGE (clamp type FA – CNOMO 06.07.04)



FLANGIA POSTERIORE (fissaggio tipo FP – CNOMO 06.07.04)

REAR FLANGE (clamp type FP – CNOMO 06.07.04)



DIM. Ø	L1	M	N	Ø DF	BF	AF	WF	SF
25	113	40	28	9	80	68	17	8
32		45	33					
40		52	40					
50	152	65	49	11	110	94	24	10
63	174	75	59					
80	176	95	75	14	150	130	27	12
100	204	115	90					
125	208	140	110	18	205	180	31	16
160	250	180	140	22	260	228	30	20
200		220	175					

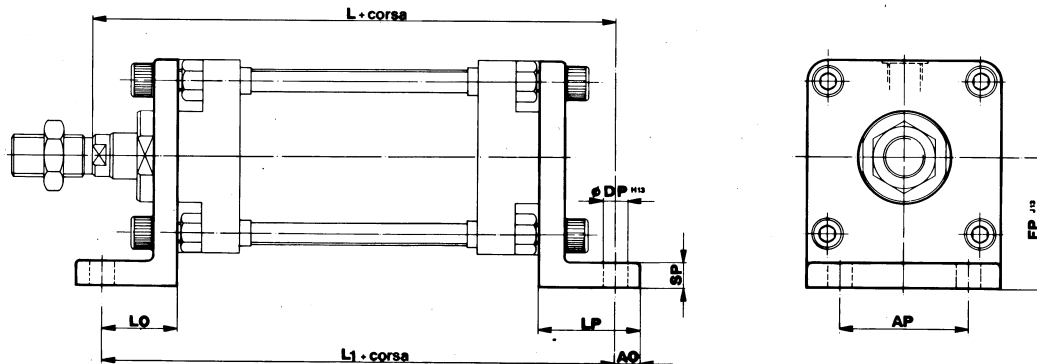
CILINDRI PNEUMATICI A NORME CNOMO

CNOMO PNEUMATIC CYLINDERS

DIMENSIONI D'INGOMBRO / OVERALL SIZE

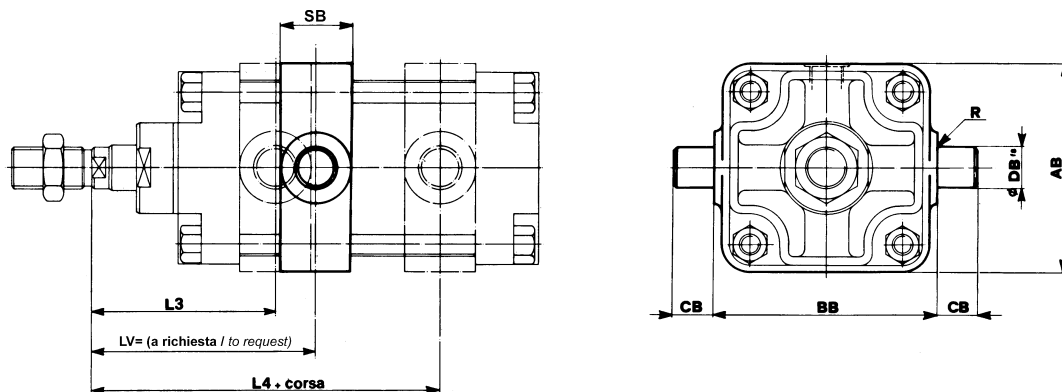
PIEDINI NORMALI (fissaggio tipo PN – CNOMO 06.07.05)

NORMAL FEET (clamp type PN – CNOMO 06.07.05)



CERNIERA CENTRALE (fissaggio tipo CC – CNOMO 06.07.12)

MIDDLE CLEVIS (clamp type CC – CNOMO 06.07.12)



DIM. Ø	AB	AO	AP	BB	CB	Ø DB	Ø DP	FP	L1	L3 min.	L4 max	L	LO	LP	R	SB	SP
25	38	8	24	42	12	12	9	30	134	52	78	132	27	35	1	22	8
32	46		28	50				32									
40	58	10	36	63	16	16	11	36	164	74	104	171	35	45	1	30	10
50	68		45	73				45	180			179					
63	84	12	55	90	20	20	14	50	195	87.5	115.5	199	43	55	1	35	12
80	102		70	108				63	211			207					
100	124	16	90	131	25	25	18	73	231	103	136	235	52	68	2	40	16
125	152		100	159				91	249			244					
160	190	1	130	198	32	32	22	115	304	120	160	292	62	80	2	50	16
200	240		170	248				135									

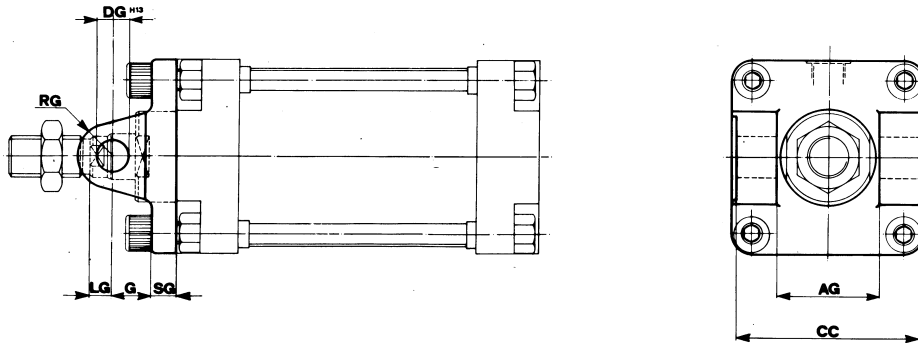
NB Per il fissaggio tipo CC, la quota LV deve essere specificata in fase di ordinazione, compresa entro le dimensioni L3 min ÷ L4 max + corsa
For CC version, LV dimension must be specified. It is included between L3 min and L4 max + strokes

CILINDRI PNEUMATICI A NORME CNOMO

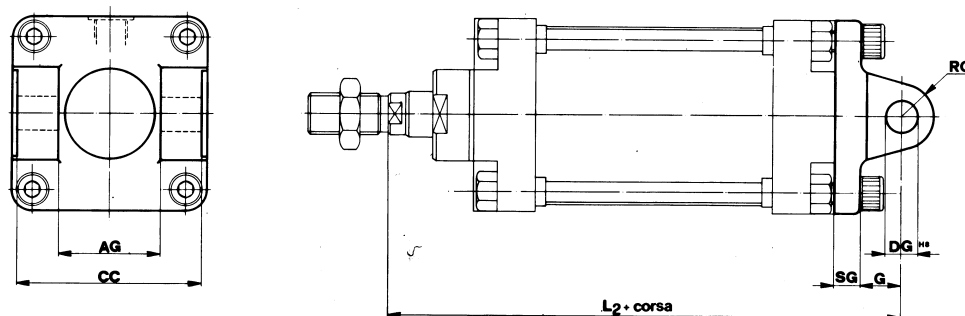
CNOMO PNEUMATIC CYLINDERS

DIMENSIONI D'INGOMBRO / OVERALL SIZE

CERNIERA ANTERIORE (fissaggio tipo CA – CNOMO 06.07.09) FRONT HINGE (clamp type CA – CNOMO 06.07.09)



CERNIERA POSTERIORE (fissaggio tipo CP – CNOMO 06.07.09) REAR HINGE (clamp type CP – CNOMO 06.07.09)



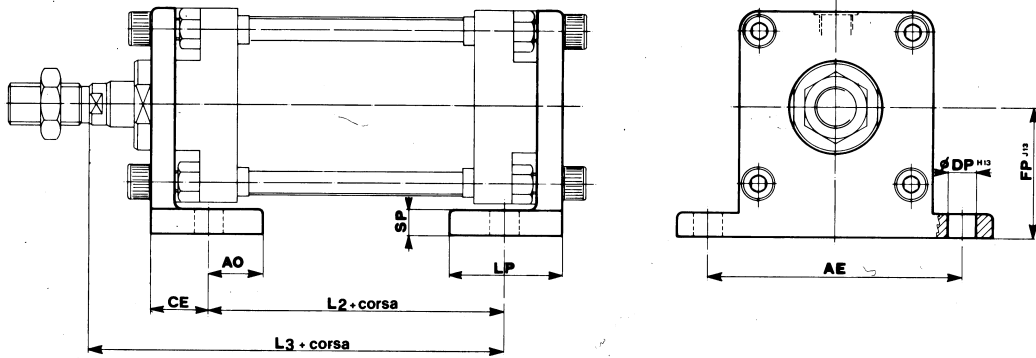
DIM. Ø	AG	CC	DG	SG	G	LG	RG	L2
25	26	40	8	8	10	7	8	123
32		45						
40	33	52	12	10	16	10	12	168
50		65						
63	47	75	16	12	20	9	16	194
80		95						
100	57	115	20	16	25	10	20	229
125		140						
160	72	180	25	20	35	5	25	285
200		220						

CILINDRI PNEUMATICI A NORME CNOMO

CNOMO PNEUMATIC CYLINDERS

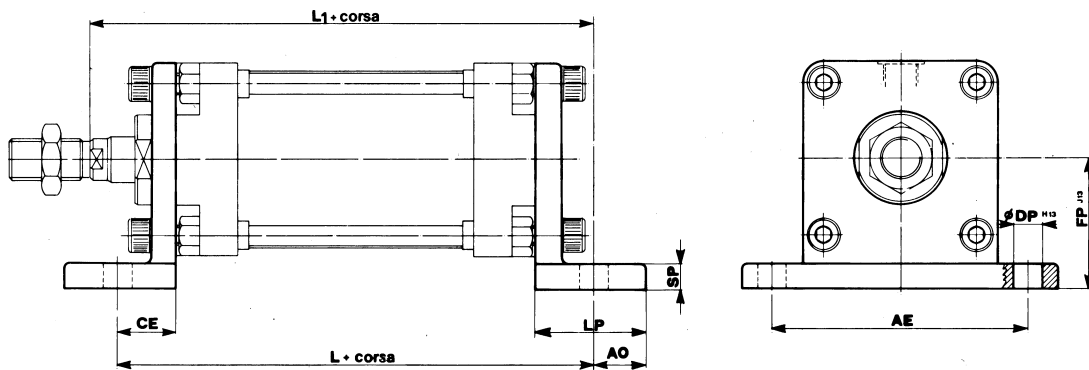
DIMENSIONI D'INGOMBRO / OVERALL SIZE

PIEDINI LARGHI INTERNI (fissaggio tipo PLI) INTERNAL WIDE FEET (clamp type PLI)



* Quote non corrispondenti alla normativa CNOMO / Dimensions are not corresponding to the Cnomo normative

PIEDINI LARGHI ESTERNI (fissaggio tipo PLE) EXTERNAL WIDE FEET (clamp type PLE)



* Quote non corrispondenti alla normativa CNOMO / Dimensions are not corresponding to the Cnomo normative

DIM. Ø	AO	Ø DP	SP	CE	LP	FP	L2	L3	AE	L	L1
25		9	8	16	36	30	60	95	58	112	121
32						32			65		
40	18	11	10	18	45	36	90	134	72	146	162
50	23			20		45			50		
63	27	14	12	22	55	50	101	152	100	169	186
80				26		63			93		
100	42	18	16	28	68	73	113	176	148	201	220
125				28		91			113		
160	46	22	16	36	80	115	140	210	230	222	266
200						135			140		

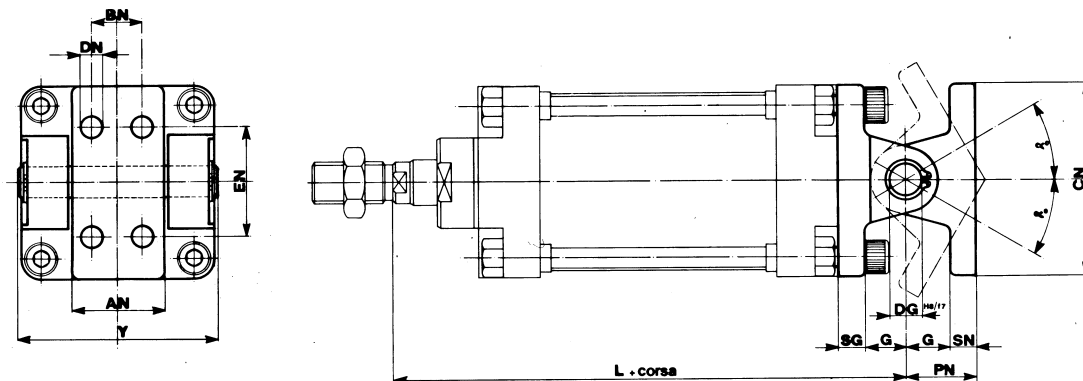
CILINDRI PNEUMATICI A NORME CNOMO

CNOMO PNEUMATIC CYLINDERS

DIMENSIONI D'INGOMBRO / OVERALL SIZE

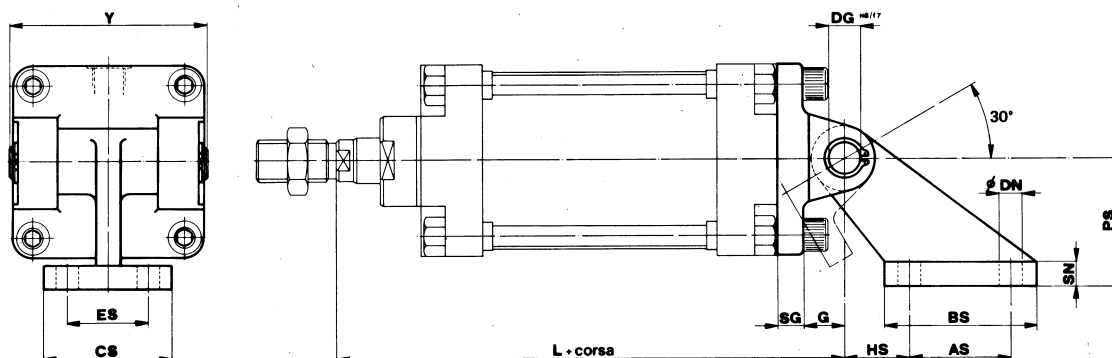
ARTICOLAZIONE COMPLETA NORMALE (fissaggio tipo ACN – CNOMO 06.07.10)

NORMAL ARTICULATION (clamp type ACN – CNOMO 06.07.10)



ARTICOLAZIONE COMPLETA DI SQUADRA (fissaggio tipo ACS – CNOMO 06.07.11)

ANGLE ARTICULATION (clamp type ACS – CNOMO 06.07.11)



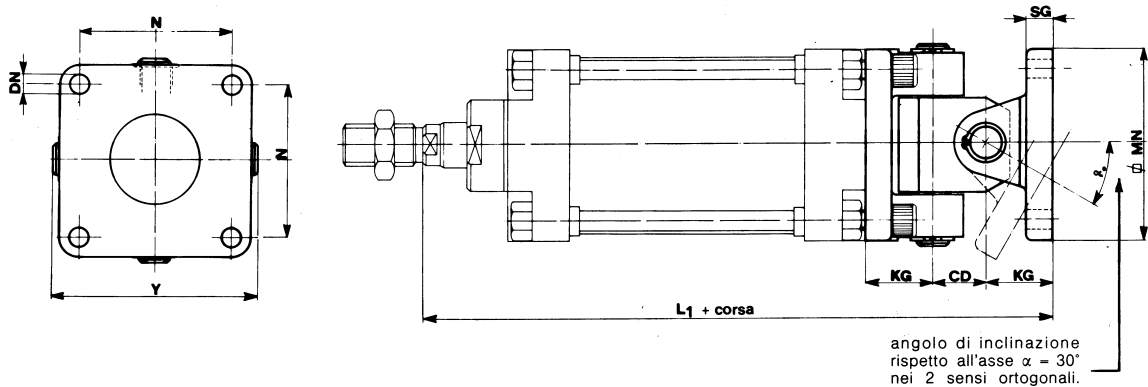
DIM. \varnothing	AN	AS	BN	BS	CN	CS	DG	$\varnothing DN$	EN	ES	G	HS	L	PN	PS	SG	SN	Y	α°
25	25	20	0	37	40	41	8	7	28	25	10	18	123	18	32	8	8	47	30°
32																		52	
40	32	32	16	54	52	52	12	9	38	32	16	25	168	26	45	10	10	61	25°
50													170					74	
63	46	50	25	75	75	63	16	11	54	40	20	32	194	34	63	12	12	85	30°
80													196					105	
100	56	70	32	103	115	80	20	14	90	50	25	40	229	41	90	16	16	126	30°
125													233					151	
160	71	110	43	154	180	103	25	18	150	63	35	50	285	55	140	20	20	192	30°
200																		232	

CILINDRI PNEUMATICI A NORME CNOMO

CNOMO PNEUMATIC CYLINDERS

DIMENSIONI D'INGOMBRO / OVERALL SIZE

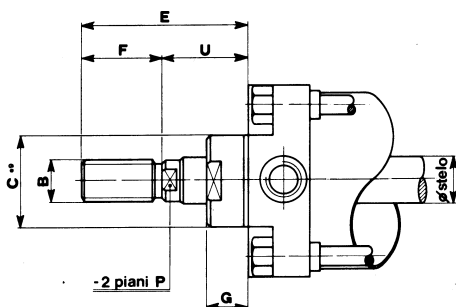
CARDANO POSTERIORE (fissaggio tipo CDP) REAR CARDAN JOINT (clamp type CDP)



* Fissaggio non corrispondente alla normativa CNOMO / Fixing is not corresponding to the Cnomo normative

DIM. \emptyset	MN	\emptyset DN	L1 + corsa	KG	CD	SG	N	Y
25	40	6.5	157	18	16	8	28	47
32	45						33	52
40	52						40	61
50	65	8.5	216	26	20	10	49	74
63	75						59	85
80	95	10.5	254	32	26	12	75	105
100	115						90	126
125	140						110	151
160	180	17	380	55	40	20	140	192
200								232

ESECUZIONE SPECIALE CON STELO MAGGIORATO SPECIAL MANUFACTURE WITH OVERSIZE ROD



DIM \emptyset	\emptyset stelo	\emptyset B	e 9 \emptyset C	F	G	U	E	P
32	18	M16x1.5	32	36	15	34	70	13
40	22	M20x1.5	36	46	18	39	85	17
50			45					
63	30	M27x2	55	63	19	47	110	22
80	40	M36x2	65	85	22	50	135	32
100								41
125								41
160	50	M36x2	73	85	27	50	135	41
200								41

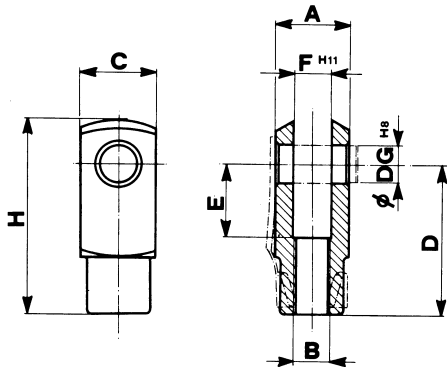
Esecuzione possibile solo nel caso di cilindri non ammortizzati anteriormente
The manufacture is possible only in case with cylinders without front damper

CILINDRI PNEUMATICI A NORME CNOMO

CNOMO PNEUMATIC CYLINDERS

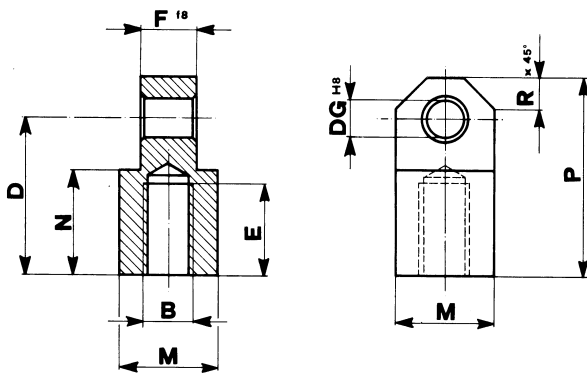
ACCESSORI / ACCESSORIES

FORCELLA tipo CFS completa di clips – CNOMO 06.07.14
ROD FORK with clip type CFS – CNOMO 06.07.14



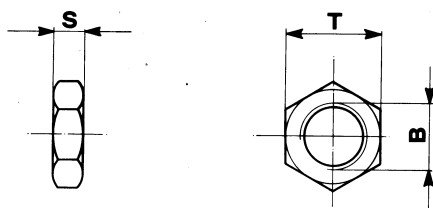
DIM	A	Ø B	C	D	E	F	H	Ø DG
25-32	22	M10x1.5	22	36	16	11	45	8
40-50	36	M16x1.5	26	51	25	18	64	12
63-80	45	M20x1.5	34	63	33	22	80	16
100-125	63	M27x2	42	85	40	30	105	20
160-200	80	M36x2	50	115	40	40	140	25

CERNIERA MASCHIO tipo CMS – CNOMO 06.07.15
MALE HINGE type CMS – CNOMO 06.07.15



DIM	M	Ø B	N	D	P	F8 ¹⁸	DG	E	R
25-32	22	M10x1.5	25	36	45	11	8	20	6
40-50	32	M16x1.5	34	51	64	18	12	30	10
63-80	36	M20x1.5	41	63	80	22	16	36	12
100-125	45	M27x2	58	85	105	30	20	50	17.5
160-200	63	M36x2	81	115	140	40	25	70	20

DADO PER STELO TIPO D – CNOMO 06.07.16
ROD NUT TYPE D – CNOMO 06.07.16



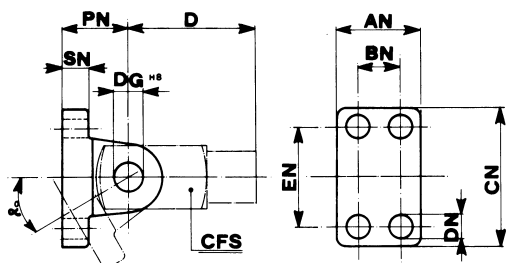
DIM	Ø B	T	S
25-32	M10x1.5	17	5
40-50	M16x1.5	24	8
63-80	M20x1.5	30	10
100-125	M27x2	41	13.5
160-200	M36x2	54	18

CILINDRI PNEUMATICI A NORME CNOMO

CNOMO PNEUMATIC CYLINDERS

ACCESSORI / ACCESSORIES

GIUNTO OSCILLANTE ANTERIORE TIPO GS FRONT OSCILLATING JOINT – TYPE GS

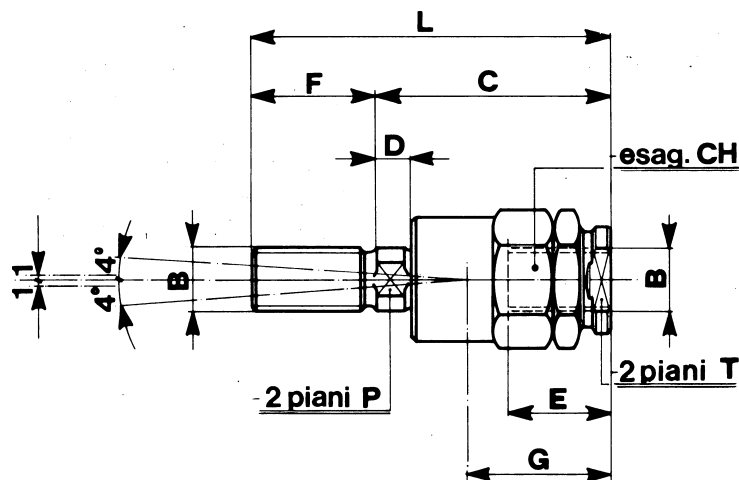


angolo di inclinazione
rispetto all'asse $\alpha = 30^\circ$

DIM \emptyset	AN	BN	CN	EN	\emptyset DN	\emptyset DG ^{H8}	SN	PN	D
25-32	25	-	40	28	7	8	8	18	36
40-50	32	16	52	38	9	12	10	26	51
63-80	46	25	75	54	11	16	12	34	63
100-125	56	32	115	90	14	20	16	41	85
160-200	71	43	180	150	18	25	20	55	115

* Fissaggio non corrispondente alla normativa CNOMO / Fixing is not corresponding to the Cnomo normative

AUTOALLINEATORE PER STELO – tipo AS SELF-ALIGNING JOINT – type AS



DIM. / TIPO / TYPE	AS-12	AS-18	AS-22	AS-30	AS-40
\emptyset stelo	12	18	22	30	40
\emptyset B	M10x1.5	M16x1.5	M20x1.5	M27x2	M36x2
C	43.5	60.5	72.5	93.5	117
D	5.5	8.5	9	11.5	13
E	19	26	31.5	40.5	50
F	20	32	40	54	72
G	27	37	45	58	72.5
L	63.5	92.5	112.5	147.5	189
P	8	13	17	22	32
T	17	24	30	41	54
CH	23	32	40	50	65

CILINDRI PNEUMATICI A NORME CNOMO

CNOMO PNEUMATIC CYLINDERS

FINECORSA PER CILINDRI CNOMO IN VERSIONE MAGNETICA

Sensor for magnetic Cnomo cylinders

SM1 – SM2L



Circuito elettrico / Circuit diagram	Dimensioni / Size
<p>SM1</p>	
<p>SM2L</p>	
Tipo di fissaggio / Fixing	
<p>Dal \varnothing 25 al 100: Con grani sul tirante del cilindro Dal \varnothing 125 al 200: Con squadretta tipo SSM sul tirante del cilindro</p> <p>\varnothing 25 to 100: Whit grub screw \varnothing 125 a 200: With bracket SSM type</p>	

FEK



Circuito elettrico / Circuit diagram	Dimensioni / Size
Tipo di staffa / Brackets for cylindres	
<p>Dal \varnothing 25 al 200: Con staffa tipo SMC sul tirante del cilindro \varnothing 25 a 200: With bracket SMC type</p>	

SM5L



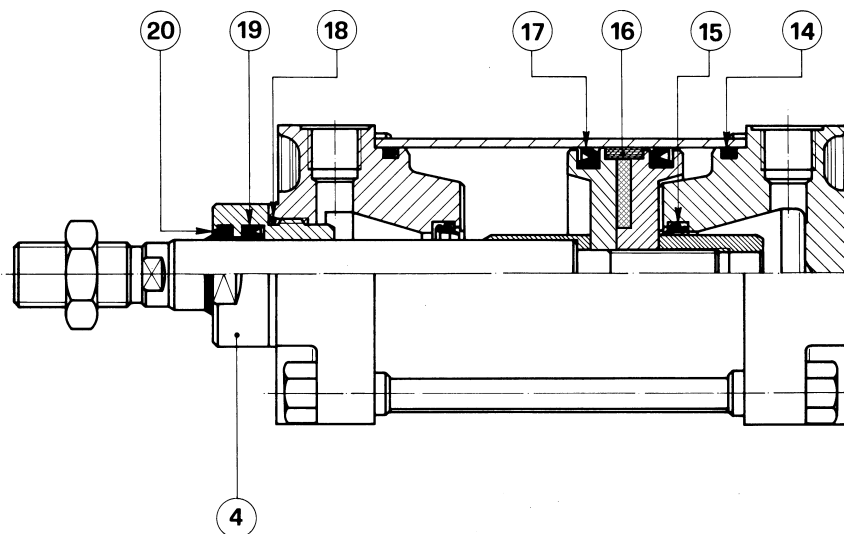
Circuito elettrico / Circuit diagram	Dimensioni / Size
Tipo di staffa / Brackets for cylindres	
<p>Dal \varnothing 25 al 200: Con staffa tipo SCT sul tirante del cilindro \varnothing 25 a 200: With bracket SCT type</p>	

NB. Per le caratteristiche tecniche consultare il paragrafo "Sensori magnetici" pag. 1.13.00
 For Technical features refer to "Magnetic sensor" 1.13.00 page

CILINDRI PNEUMATICI A NORME CNOMO

CNOMO PNEUMATIC CYLINDERS

KIT GUARNIZIONI / SPARE SEAL KIT



Corredo tipo BG – Equipment type BG

- pos. 20 n° 1 raschiatore / wiper
- pos. 19 n° 1 guarnizione / rod seal
- pos. 18 n° 1 guarnizione OR / O-ring
- pos. 4 n° 1 boccola / bushing

Ø stelo Ø rod	Tipo BG Guarnizioni in NBR Type BG – NBR seal	Tipo BG Guarnizioni in Viton Type BG – Viton seal
12	BG-12-01	BG-12-05
18	BG-18-01	BG-18-05
22	BG-22-01	BG-22-05
30	BG-30-01	BG-30-05
40	BG-40-01	BG-40-05
50	BG-50-01	BG-50-05

Corredo tipo SG – Equipment type SG

- pos. 20 n° 1 raschiatore / wiper
- pos. 19 n° 1 guarnizione / rod seal
- pos. 18 n° 1 guarnizione OR / O-ring
- pos. 17 n° 2 guarnizione pistone / piston seal
- pos. 16 n° 1 guida + anello magnete / guide + magnetic ring
- pos. 15 n° 2 guarnizione di ammortizzamento / damper seal
- pos. 14 n° 2 guarnizione OR / O-ring

Ø stelo Ø rod	Tipo SG Guarnizioni in NBR Type SG – NBR seal	Tipo SG Guarnizioni in Viton Type SG – Viton seal
25	SG025A	SG025AV
32	SG032A	SG032AV
40	SG040A	SG040AV
50	SG050A	SG050AV
63	SG063A	SG063AV
80	SG080A	SG080AV
100	SG100A	SG100AV
125	SG125A	SG125AV
160	SG160A	SG160AV
200	SG200A	SG200AV

NORME PER L'ORDINAZIONE:

How to fill in your order:

P A 80 K FA A 50 R M S CN CMS

Cilindro / cylinder

Ammortizzamento lato anteriore / front damper

Allesaggio / bore Ø (mm.)

Stelo passante / through rod

Tipo di fissaggio / clamp type

Ammortizzamento lato posteriore / rear damper

Corsa / stroke (mm.)

Bocche ingresso aria (GAS). A richiesta filettatura NPTF e

Metrica

Inlet (GAS) / to request NPTF or Metric thread

Eventuale versione magnetica / Possible magnetic version

Eventuale esecuzione speciale / Possible special manufacture

Cilindro secondo norme Cnomo / Cnomo specification

Accessori / accessories

NB. Se il cilindro è in esecuzione speciale S, è necessario fare riferimento al n° di disegno assegnato, che ne identifica le varianti allo standard.
If the cylinder is special S type, it is necessary indicate the assigned number. It determines changes from standard execution.

I cilindri ø 25 e 32 nella versione magnetica sono 6 mm più lunghi. Aggiungere alla quota (L + corsa) ed (L1 + corsa), 6 mm.
ø 25 and 32 Magnetic cylinders are 6 mm longer. You must add 6 mm to the (L + stroke) and (L1 + stroke) dimension.